

Technische Daten:

Durch die Verwendung vorkonfekionierter Baugruppen in modularer Bauweise können diese Aggregate kostengünstig und kurzfristig realisiert werden.

Die zahlreichen Ausführungsoptionen erlauben eine flexible Anpassung an die Erfordernisse der jeweiligen Anwendung. Unsere Standardaggregate, eignen sich zum Aufbau komplexer hydraulischer Steuerungen. Ein verkettbarer Grundblock bietet dem Anwender die Möglichkeit, das Aggregat applikationsspezifisch um Steuerungselemente zu erweitern.

Eine kurzfristige Lieferung dieser Aggregate ist mit nachfolgend aufgelisteter Produktauswahl realisierbar.



Aufbau:

Die Aggregate bestehen aus folgenden Modulen:

- Behälter
- Elektromotor
- Zahnradpumpe
- Niveau- und Temperaturschalter
- Grundblock
- Ventilverkettung nach Kundenspezifikation
- Rücklauf- oder Druckfilter
- elektrische Steuerung

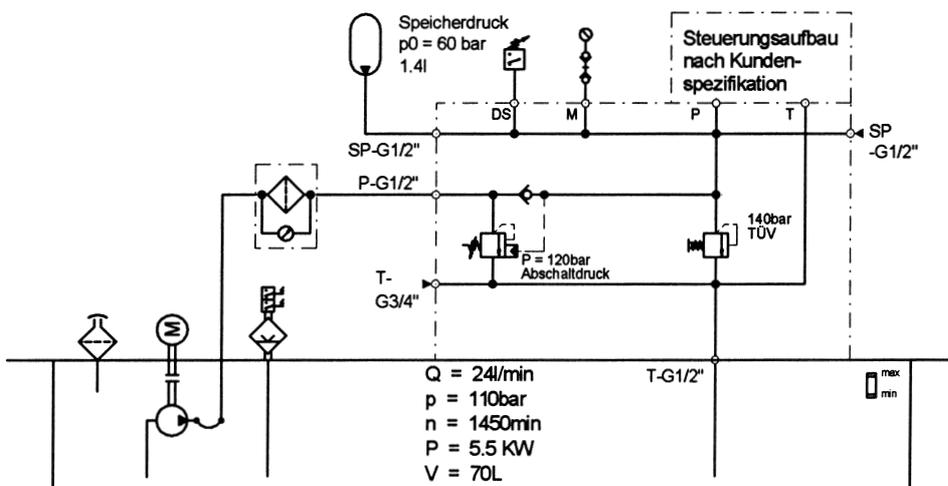
Einsatzbereiche:

Diese Aggregate sind für Anwendungen konzipiert, bei denen mit einer Pumpenleistung von 1.1 - 40l/min gearbeitet wird. Der Standarddruckbereich geht bis 240 bar. **Höhere Drücke können mit einem Druckübersetzer bis max. 550 bar realisiert werden.**

In den nachfolgend genannten Bereichen werden unsere Standardaggregate erfolgreich eingesetzt.

- Werkzeugmaschinen
- Pressen
- Montagestationen
- Prüfstationen

Schaltplanbeispiel:



Aufbau Bestellschlüssel:

Grundaggregat
Grundblöcke
Ventilverkettung nach Schaltplan Kundenspezifikation

A - * * * * *
G - * * * * *

Bestell-Bsp.:
A-30.M.08.22.D.O
G-1. P2.A2.M1.D

Änderungen vorbehalten !



mewesta hydraulik

GmbH & Co.KG
Dottinger Straße 67
Industriegebiet West
72525 Münsingen

Telefon: 0 73 81/93 01-0
Telefax: 0 73 81/93 01-50
e-mail: info@mewesta.de
www: mewesta.de

DIN EN ISO 9001

Stand 05/00

7.1.1

Typenschlüssel Grundaggregat:

A- **. * . ** . ** . * . *

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1 Ölbehältervolumen

13 = 13l ○
30 = 30l △
44 = 44l □
70 = 70l *

2 Niveau- und Temperaturschalter (80°)

M = mit
O = ohne

3 Pumpenfördermenge

01 = 1.1 l/min 11 = 11 l/min
02 = 2.2 l/min 15 = 15 l/min
03 = 3.5 l/min 20 = 20 l/min
05 = 5.2 l/min 27 = 27 l/min
08 = 8.0 l/min QS = Sonder

4 E-Motor

05 = 0.55kW, 1395 1/min, 400V/50Hz 1.55A
07 = 0.75kW, 1400 1/min, 400V/50Hz 2A
11 = 1.1kW, 1410 1/min, 400V/50Hz 2.8A
15 = 1.5kW, 1420 1/min, 400V/50Hz 3.6A
22 = 2.2kW, 1420 1/min, 400V/50Hz 5A
30 = 3.0kW, 1430 1/min, 400V/50Hz 6.4A
40 = 4.0kW, 1435 1/min, 400V/50Hz 8.5A
55 = 0.55kW, 1445 1/min, 400V/50Hz 11.5A
75 = 7.5kW, 1450 1/min, 400V/50Hz 15A

5 Filterung

R = Rücklauffilter mit optischer Anzeige
D = Druckfilter mit optischer Anzeige
O = ohne Filterung

6 Luftkühler

O = ohne
L = mit

Antriebsleistung in kW in Abhängigkeit von p und Q und den möglichen Behältergrößen

Q = l/min \ p = bar	50 bar	100 bar	150 bar	200 bar	250 bar	max. 500 bar
1.1	0.55 ○	0.55 ○	0.55 ○	0.55 ○	0.55 ○	mit Druck- übersetzer
2.2	0.55 ○	0.55 ○	0.55 ○	0.75 ○	1.1 △	
3.5	0.55 ○	0.75 ○	1.1 △	1.5 △	1.5 △	
5.2	0.75 ○	1.1 △	1.5 △	2.2 △	2.2 △	
8.0	0.75 △	1.5 △	2.2 △	3 △	4 □△	
11	1.1 △	2.2 △	3 □△	4 □	5.5 *□	
15	1.5 □	3 □	4 □	5.5 *	7.5 *	
20	2.2 □	4 *	5.5 *	7.5 *		
27	3 *□	5.5 *	7.5 *			

○ △ □ * = mögliche Ölbehälter

Änderungen vorbehalten !



mewesta hydraulik

GmbH & Co.KG
Dottinger Straße 67
Industriegebiet West
72525 Münsingen

Telefon: 0 73 81/93 01-0
Telefax: 0 73 81/93 01-50
e-mail: info@mewesta.de
www: mewesta.de

DIN EN ISO 9001

Stand 05/00

7.1.2

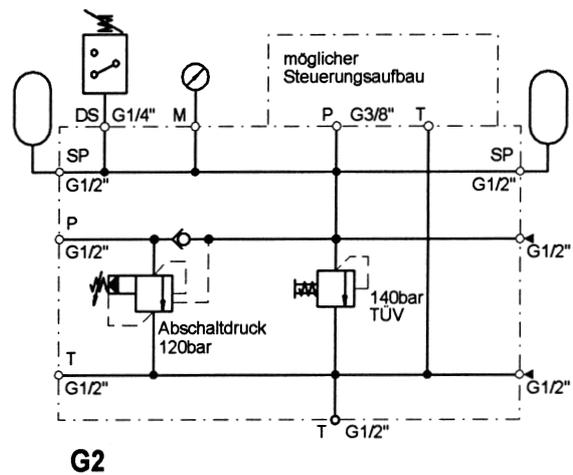
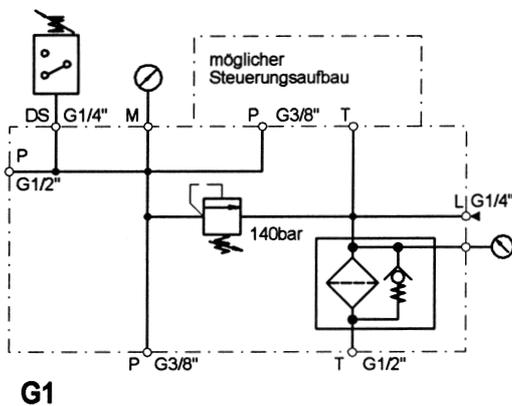
Typenschlüssel Grundblöcke:

G - * . ** . ** . ** . ** . *

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

1 Grundblocksymbol

G1, G2



Druckangaben im Schaltplan sind nur Beispiele,
TÜV-DBV nur bei Speicherbetrieb notwendig,
Steuerungsaufbauten nach Kundenspezifikation.

2 Druckbereich

P1 = 70bar P4 = 250bar
P2 = 140bar PS = Sonder
P3 = 210bar

4 Manometer Ø 63

O = ohne Manometer
M1 = mit Manometer

3 Speicher

O = ohne A2 = 1.4l / 140bar
A1 = 0.75l / 210bar AS = Sonder

5 Druckschalter

O = ohne Druckschalter
D = mit Druckschalter

Änderungen vorbehalten !



mewesta hydraulik

GmbH & Co.KG
Dottinger Straße 67
Industriegebiet West
72525 Münsingen

Telefon: 0 73 81/93 01-0
Telefax: 0 73 81/93 01-50
e-mail: info@mewesta.de
www: mewesta.de

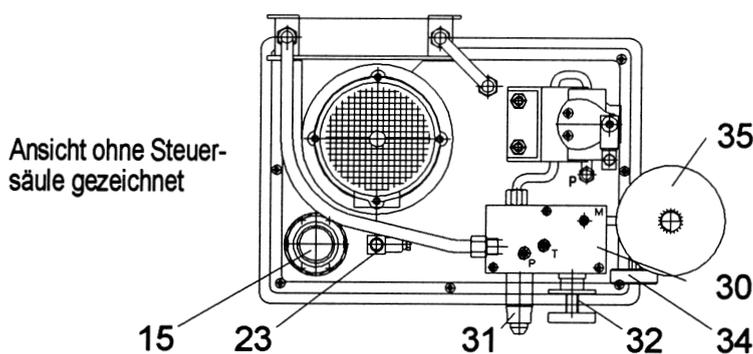
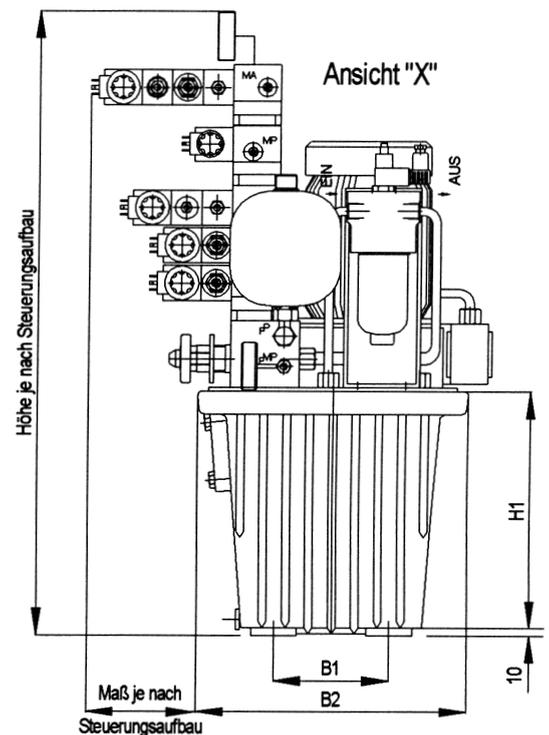
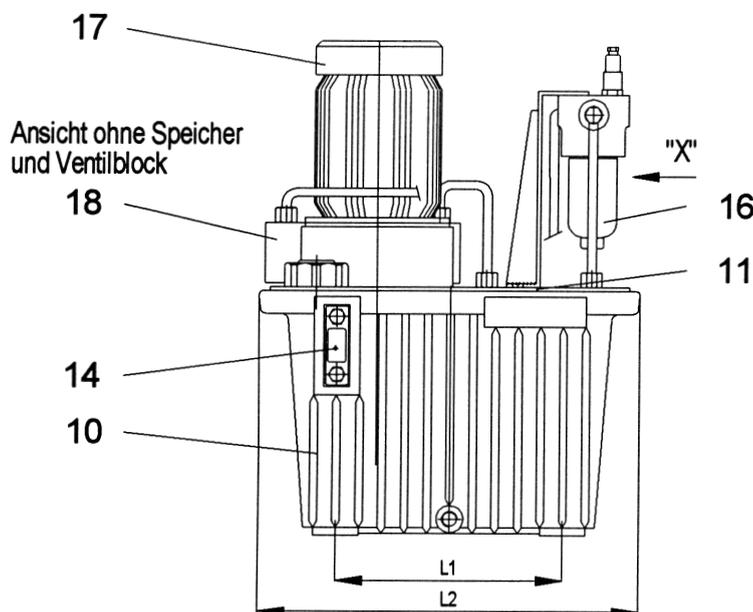
DIN EN ISO 9001

Stand 05/00

7.1.3

Abmaßtabelle Standardaggregate:

Behältergröße	Maß -L1-	Maß -L2-	Maß -B1-	Maß -B2-	Befestig. Gewinde
13 ltr.	188mm	330mm	118mm	260mm	M8x12
30 ltr.	300mm	503mm	150mm	353mm	M10x15
44 ltr.	341mm	543mm	241mm	443mm	M10x15
70 ltr.	422.5mm	650mm	282.5mm	507mm	M10x15



- 10 Ölbehälter
- 11 Behälterdeckel
- 14 Füllstandsanzeige
- 15 Einfüller/Belüfter
- 16 Druckfilter, wahlweise Rücklauffilter
- 17 E-Motor
- 18 Kühler (Option)
- 23 Füllstands-Temperaturschalter
- 30 Grundblock
- 31 Abschaltventil
- 32 Druckbegrenzungsventil
- 34 Manometer
- 35 Speicher

Änderungen vorbehalten !



mewesta hydraulik

GmbH & Co.KG
Dottinger Straße 67
Industriegebiet West
72525 Münsingen

Telefon: 0 73 81/93 01-0
Telefax: 0 73 81/93 01-50
e-mail: info@mewesta.de
www: mewesta.de

DIN EN ISO 9001

Stand 05/00

7.1.4